

電磁干擾屏蔽金屬軟管

A2066

- IP67。
- UL 認證軟管。
- UL 溫度範圍：乾 -20°C ~ +60°C，濕60°C，油60°C。
- 3/8" ~ 1-1/4"內管遵照UL標準製作，嵌入一連續接地銅線。
- 詳細規格請見第05頁。



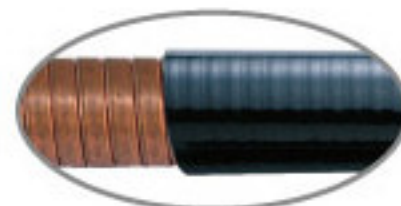
A2116

- IP67。
- A2066 內管 + 鍍錫銅線織網包覆 90 % 以上 + 被覆符合RoHS及UL 360之耐油、耐延燒、抗日照之PVC材料*
- 溫度範圍：-20°C ~ +70°C。
- 3/8" ~ 1"內管遵照UL標準製作，嵌入一連續接地銅線。



A7207

- IP67。
- 雙扣式紅銅內管 + 被覆符合RoHS及UL 360之耐油、耐延燒、抗日照之PVC材料*
- 防水型，高抗拉、防油及耐延燒等特性。
- 溫度範圍：-20°C ~ +70°C。



A7307

- IP67。
- 雙扣式黃銅內管 + 被覆符合RoHS及UL 360之耐油、耐延燒、抗日照之PVC材料*
- 防水型，高抗拉、防油及耐延燒等特性。
- 溫度範圍：-20°C ~ +70°C。



A7217

- IP67。
- 雙扣式紅銅內管 + 鍍錫銅線織網。包覆 90 % 以上 + 被覆符合RoHS及UL 360之耐油、耐延燒、抗日照之PVC材料*
- 防水型，高抗拉、防油及耐延燒等特性。
- 溫度範圍：-20°C ~ +70°C。



A7317

- IP67。
- 雙扣式黃銅內管 + 鍍錫銅線織網。包覆 90 % 以上 + 被覆符合RoHS及UL 360之耐油、耐延燒、抗日照之PVC材料*
- 溫度範圍：-20°C ~ +70°C。

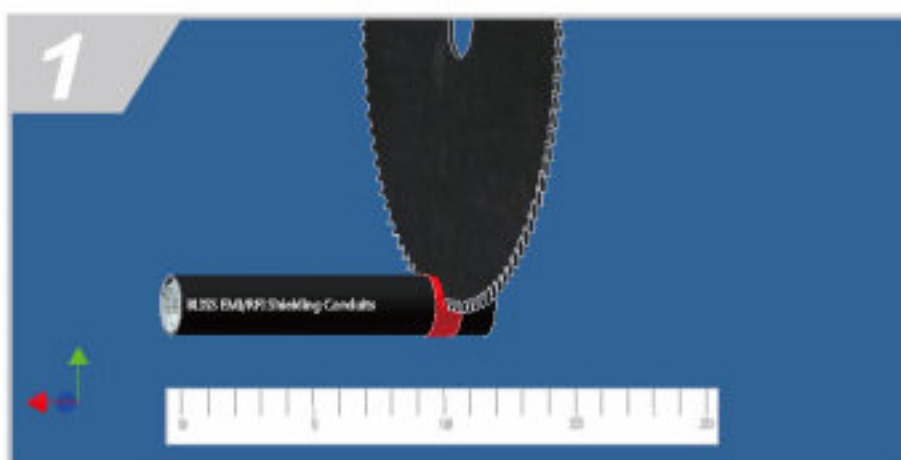


A2207

- IP65。
- 單扣式紅銅內管 + 被覆符合RoHS及UL 360之耐油、耐延燒、抗日照之PVC材料*
- 溫度範圍：-20°C ~ +70°C。



組裝說明書



- 量測軟管所需長度處標示記號，以圓鋸機緩慢下刀切斷。



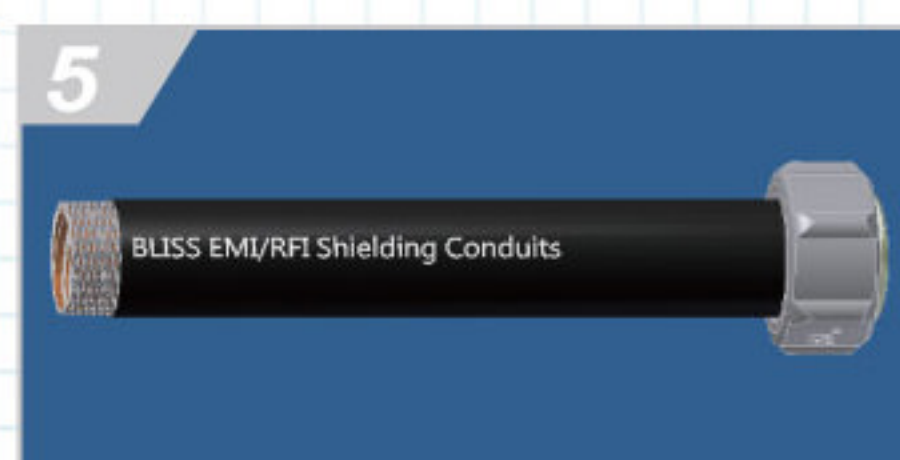
- 切斷後端口使用剪刀略微修整毛邊。將後蓋、外圈套入軟管。



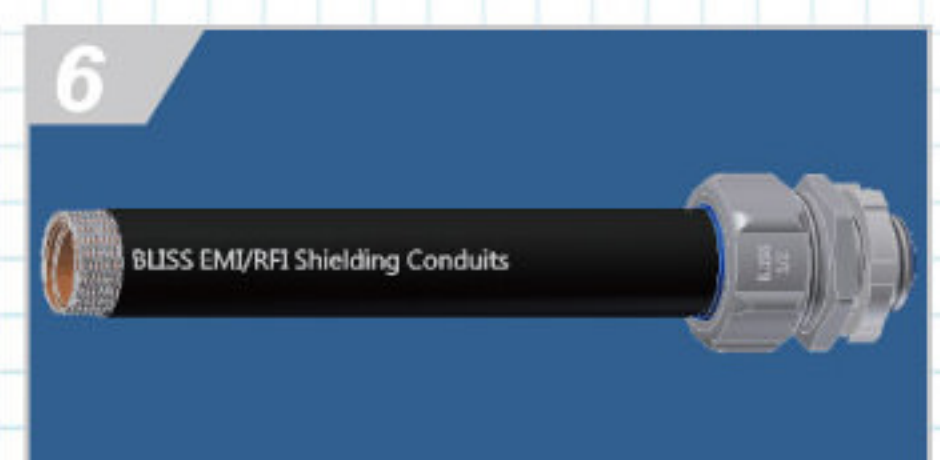
- 使用游標卡尺量測牙圈外唇長度(W)，用刀片將軟管端口被覆層切開去除。(切去長度=W)
- 若使用無包覆鍍錫銅線織網之軟管型式時，則無需將軟管端口被覆層切開去除。



- 將牙圈順著軟管內側螺紋鎖入底部貼合



- 將後蓋、外圈往端口處推與牙圈貼合，再鎖入本體以鉸手旋轉後蓋之六角面與本體鎖緊確保防水與接地。



- 接頭安裝於設備上須另外加裝獨立之接地線（此接地線不可與設備之接地電路相連接），以達最佳之屏蔽效果。

規格 (inch)	品號		最小內徑(mm)	最大內徑(mm)	最小外徑(mm)	最大外徑(mm)	最小彎曲半徑(mm)	標準包裝(m)
3/8"	A21160300		12.29	12.80	17.50	18.00	50.5	30
	A72070300	A73070300	12.29	12.80	17.50	18.00	50.5	30
	A72170300	A73170300	12.29	12.80	17.50	18.00	50.5	30
	A22070300		12.30	12.80	16.70	17.20	50.0	50
1/2"	A21160400		15.80	16.31	20.80	21.30	82.5	30
	A72070400	A73070400	15.80	16.31	20.80	21.30	82.5	30
	A72170400	A73170400	15.80	16.31	20.80	21.30	82.5	30
	A22070400		15.80	16.30	20.20	20.70	65.0	50
3/4"	A21160600		20.83	21.34	26.20	26.70	108.0	30
	A72070600	A73070600	20.83	21.34	26.20	26.70	108.0	30
	A72170600	A73170600	20.83	21.34	26.20	26.70	108.0	30
	A22070600		20.80	21.30	25.60	26.10	75.0	50
1"	A21161000		26.44	27.08	32.80	33.40	165.0	20
	A72071000	A73071000	26.44	27.08	32.80	33.40	165.0	20
	A72171000	A73171000	26.44	27.08	32.80	33.40	165.0	20
	A22071000		26.40	27.00	31.60	32.20	100.0	30